

Risorse pari a 183,6 milioni destinate alle imprese di tutte le dimensioni e sul territorio nazionale

Sicurezza, aziende al test d'accesso per gli incentivi del bando Inail

Pagine a cura
DI **ROBERTO LENZI**

Contributo in conto capitale fino a 100 mila euro per investire nel miglioramento della sicurezza sui luoghi di lavoro. Andranno presto a bando le risorse pari a 183,6 milioni di euro che l'Inail ha deciso di destinare alle imprese di tutte le dimensioni e su tutto il territorio nazionale. Entro la fine dell'anno è prevista l'uscita del bando, di cui *ItaliaOggi Sette* anticipa alcuni contenuti. Il contributo andrà a coprire il 50% della spesa ammissibile con un massimo richiedibile di 7.500 euro per le imprese agricole, 30 mila euro per le imprese della pesca e 100 mila euro per tutte le altre imprese. Sarà emanato un unico avviso quadro nazionale, nella cui cornice si inseriscono i singoli avvisi pubblici regionali/provinciali; le risorse saranno ripartite a livello regionale in funzione del numero di addetti e del rapporto di gravità degli infortuni. Ciascuna impresa può presentare una sola domanda sul territorio nazionale e non potranno presentare domanda le imprese già finanziate sul bando 2010.

Soglia minima di punteggio. Per presentare domanda, così come accaduto per il primo bando, sarà necessario raggiungere una soglia minima di punteggio, sulla base di una griglia

di punteggi fornita dall'Inail in allegato all'avviso. Per la determinazione del punteggio è prevista una prima fascia di punteggi generali riguardanti la dimensione aziendale, che va a favorire le imprese più piccole rispetto alle più grandi, il tasso di tariffa Inail, che va a premiare le aziende con un rischio maggiore in base all'attività svolta, e il settore produttivo, che tende a premiare i settori individuati dalle Direzioni regionali in base alle priorità stabilite in autonomia, creando quindi una diversa griglia da regione a regione.

Più facile accedere se il progetto è condiviso. Sono fissati dei punteggi specifici in base al progetto di investimento, l'impostazione è di premiare i progetti che coinvolgono la totalità del personale impiegato nell'unità produttiva interessata, rispetto a progetti che riguardano solamente pochi dei soggetti inseriti in un determinato ambiente. Un'altra fascia di punteggi premia i progetti in base al rischio specifico su cui vanno ad agire, ottengono un punteggio più alto a seconda del collocante in base alla classifica delle prime cinque cause di infortunio a livello regionale nel settore di riferimento. Una particolare attenzione sarà rivolta anche ai progetti che mirano a ridurre il rischio di esposizione all'amianto. Saranno premiati i progetti che eliminano comple-

tamente il rischio, rispetto agli investimenti in prevenzione e/o in protezione collettiva. Punteggi premiali saranno attribuiti a specifici progetti di sperimentazione di soluzioni innovative e di strumenti di natura organizzativa. In particolare e saranno ispirati alla responsabilità sociale quali implementazione Sgsl, certificato Modelli organizzativi di settore previsti da accordi Inail-Parti Sociali o implementazione Sgsl/modello 231 e adozione di un modello SA 8000 certificato o rendicontazione di RS asseverati. Il totale dei punteggi ottenuti potrà essere incrementato percentualmente, qualora il progetto sia condiviso da una delle parti sociali rappresentative o associazioni nazionali di tutela degli invalidi, da due o più organizzazioni del sistema relazionale aziende/lavoratori rappresentative o da una delle strutture della bilateralità promossa dalle organizzazioni rappresentative.

Finanziabile la rimozione amianto. Avranno priorità i progetti che prevedono la sostituzione di una sostanza cancerogena con una non cancerogena, l'automazione di un processo produttivo precedentemente svolto dai lavoratori e l'adozione di un «ciclo chiuso» nel processo produttivo. Saranno inoltre finanziabili, ma con minor punteggio, la sostituzione di macchine e utensili con altri più sicuri e la compartimentazione antincendio.



PARAMETRI E PUNTEGGI RELATIVI ALL'IMPRESA

	Dimensioni aziendali (n. dipendenti compreso il Datore di lavoro):	Fatturato/bilancio in € milioni	Punteggio se il fatturato supera i limiti indicati, il punteggio è moltiplicato per 0,8
1	1-10	≤ 2	45
	11-15	≤ 10	40
	16-20	≤ 10	35
	21-30	≤ 10	30
	31-50	≤ 10	25
	51-100	≤ 50	20
	101-150	≤ 90	17
	151-200	≤ 50	14
	201-250	≤ 50	12
	251-500		9
	oltre 500		7
2	Tasso di tariffa medio nazionale della voce prevalente per n. lavoratori/anno nella PAT (per le PAT ponderate si utilizza il tasso medio ponderato)	Categorie speciali	Punteggio
	130-115	Agricoltura (tasso medio standardizzato) + Artigiani classi 8 e 9	25
	114-100		23
	99-85	Artigiani classi 6 e 7	21
	84-70	Artigiani classe 5	19
	69-55	Faocchini e pescatori	16
	54-40	Artigiani classe 4	13
	39-25	Artigiani classe 3	10
	24-13		7
	12-4	Artigiani classi 1 e 2	4
	Non definito		4

PARAMETRI E PUNTEGGI RELATIVI AL PROGETTO

	Percentuale di lavoratori coinvolti nell'intervento, rispetto al totale dei dipendenti ESEMPLI	critero (percentuale di lavoratori/10)	Punteggio
3	100%		10
	70%		7
	40%		4
L'intervento tecnico è mirato all'eliminazione / riduzione di: (alternativo al 4 bis) (*)			Punteggio (alternativo al 4 bis) (*)
4	1° causa di infortunio nel settore / Regione		35
	2° causa di infortunio nel settore / Regione		27
	3° causa di infortunio nel settore / Regione		21
	4° causa di infortunio nel settore / Regione		12
	5° causa di infortunio nel settore / Regione		8
L'intervento tecnico è mirato all'eliminazione / riduzione dei fattori di rischio legati a: (alternativo al 4) (*)			Punteggio (alternativo al 4) (*)
4 bis	Agenti chimici "molto tossici" (**)		35
	Agenti "cancerogeni", "mutageni" e "teratogeni" (escluso amianto) (***)		35
	Bonifica amianto (escluso mese smaltimento)		35
	Spazi confinati		35
	Movimentazione manuale di carichi - Movimenti e sforzi ripetuti - Posture incongrue		27
	Vibrazioni trasmesse al corpo intero		27
	Vibrazioni al sistema mano-braccio		27
	Rumore		21
	Incendio ed emergenze		12
	Rischio elettrico		12
	Altro		6
Efficacia della misura tecnico-organizzativa prevista			Punteggio
5	eliminazione rischio	(cfr. NOTA TECNICA)	30
	prevenzione	(cfr. NOTA TECNICA)	25
	protezione collettiva	(cfr. NOTA TECNICA)	20
Condivisione con le parti sociali			Punteggio
6	Intervento progettato e/o effettuato attraverso a) 1 parte sociale; b) 2 parti sociali; c) nell'ambito della bilateralità DIZIONE PURAMENTE INDICATIVA		Bonus A) 10% B) 12%, C) 14% sul totale (****)

